



**ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ
DELTAMACHINERY
BASIS CUT 3020M-6P**



НАЗВАЧЕНИЕ

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

Виды обрабатываемых материалов:

- ✓ древесина любых пород;
- ✓ композитные материалы;
- ✓ пластики;
- ✓ плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил;
- ✓ цветные металлы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Электрошпиндель	HQD 6 кВт 18000 об/мин
Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	V
Шкаф с электрокомпонентами станка	V
Ручной пульт управления станком	Rich Auto B11
Датчик измерения и калибровки инструмента	ручное позиционирование
Вакуумный стол	6 разделяемых зон
Шаговые электродвигатели осевого перемещения	450W ACT Motor
Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y	HIWIN увеличенного сечения 25 мм
Передача при помощи косозубых реек по осям Y, X	V
Шарико-винтовая передача по оси Z	V
Пневматические упоры для быстрого и точного позиционирования деталей	3 по оси Y и 2 по оси X

Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие	2100x3100 мм
Перемещение шпинделя по оси Z	300 мм
Скорость рабочего хода	0 – 10 м/мин
Скорость холостого хода	0 – 17 м/мин
Масса станка	1300 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СТАНИНА

Изготовлена из стальных труб прямоугольного сечения, обеспечивает достаточную степень жесткости конструкции станка и хорошую устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам. Геометрическая точность фрезерованных площадок под направляющие достигается за счет технологической возможности обработки станин за одну установку на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ, что дает возможность получить высокую точность и качество при обработке заготовок любых размеров.



Фрезерование привалочной поверхности производится за один проход, на специальном оборудовании, на этом же этапе производится высокоточное сверление отверстий на коротком расстоянии друг от друга, для жесткой фиксации направляющих и, как следствие, плавного и точного перемещения портала, даже на самых высоких скоростях.



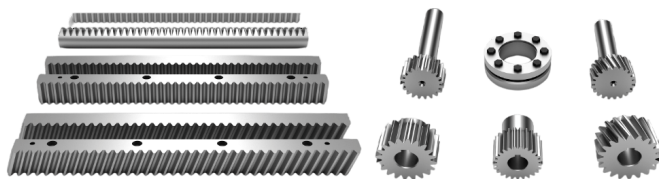
ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Увеличенное сечение обеспечивает дополнительный эксплуатационный ресурс.



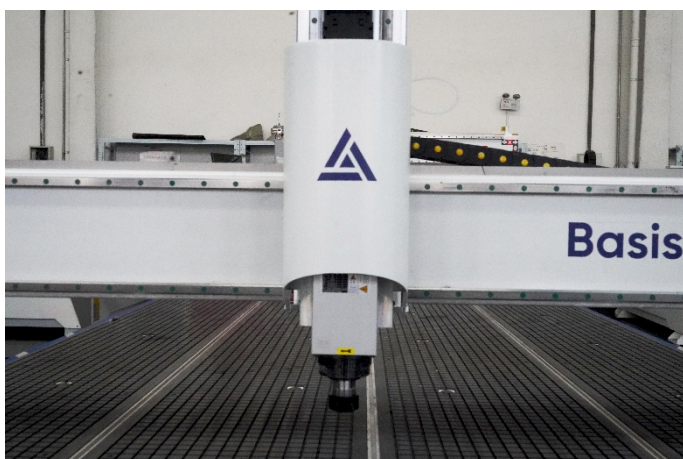
ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



ШЕСТЕРНИ И РЕЙКИ

Ось X / Y перемещаются на линейных направляющих с помощью передачи косозубая рейка-шестерня, которые обладают большой несущей способностью и высокой точностью, а также более долговечны, чем традиционные цилиндрические шестерни.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

6 кВт – 18 000 об/мин «HQP»

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей – компании HSD (Италия).

Высокая частота вращения (18000 об/мин) и оптимальная мощность (6кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.

Шпиндель охлаждается воздушно, что является современным способом охлаждения, такая система самая распространенная и зарекомендовала себя как один из самых надежных вариантов



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Для перемещения по всем осям в конструкции станка применены промышленные шаговые двигатели АСТ motor, мощностью 450W. Точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала.

Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ (RICH AUTO B11)

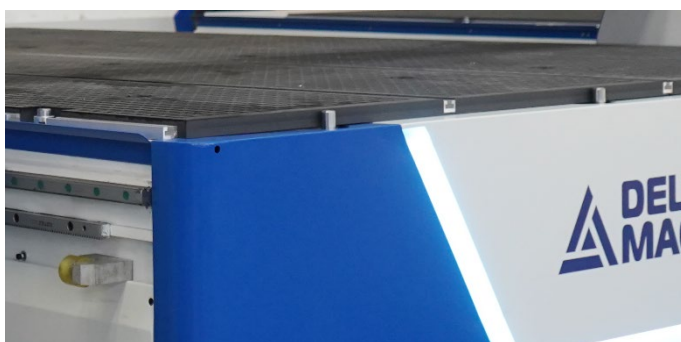
Удобный и эргономичный пульт управления нового поколения, предназначен для управления станком в ручном и автоматическом режиме.

Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки. Позволяет загружать программы обработки непосредственно с флэш-носителей не используя специально установленный компьютер.



ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ С «Т-ПАЗАМИ» ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ

Вакуумный комбинированный стол из специального пластика, специально спроектирован для возможности фиксации деталей с помощью вакуумного насоса, а также имеет систему алюминиевых слотов для крепления деталей специальными стробцинами. Вакуумная зона стола разделена на 6 секторов.



ПНЕВМОУПОРЫ

Станок оснащен пневматическими упорами для точного и быстрого позиционирования детали, 2 упора по оси X и 3 по оси Y.



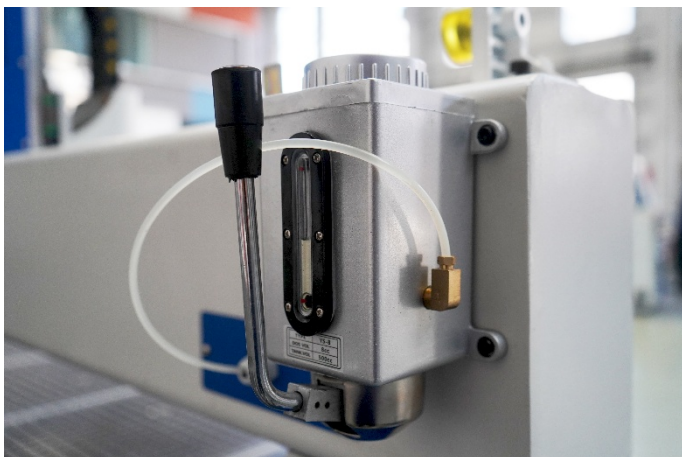
ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Самый основной элемент станка и от его оснащённости и защищённости зависит дальнейшая стабильная работа станка. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют хороший отвод тепла и легкий доступ для контроля и обслуживания.



ТРАКИ ЗАКРЫТОГО ТИПА

Для укладки электрических кабелей в станках серии Basis Cut применяются траки закрытого типа, что исключает возможность попадания стружки и мелких обрезков материала в зону транспортировки кабелей и защищает кабеля от повреждений.



СИСТЕМА СМАЗКИ

Полуавтоматическая система смазки предназначена для подачи масла к узлам в установленное регламентом время. Значительно облегчает процесс техобслуживания и экономит время на операцию смазки.

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.